



DIVISIONE RISORSE - SETTORE RISORSE PATRIMONIALI

Via Duomo, 6 - 13100 Vercelli VC

UPO01S

1365B153420

AL-SC

1

NOVEMBRE 2015

ARC

MEC

STR

ELE



WF

II Committente

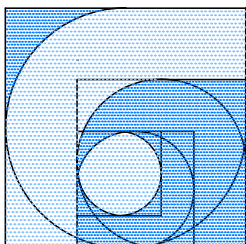


ATRIO INGRESSO DI SCIENZE MFN AL02

STIMA DEGLI ONERI DIRETTI PER LA SICUREZZA

Rev.	Data	Descrizione	Rev.	Data	Descrizione

GIANCARLO FURNO s.r.l. INGEGNERIA E ARCHITETTURA



Viale Garibaldi n. 44 - 13100 Vercelli

tel. (+39-0161)/217735-259122 fax. 257940

e-mail : studio@giancarlofurnosrl.it

Capitale sociale Euro 10.000,00

c.f. e P. IVA 02130030063

Iscrizione registro imprese al n. 02130030063; REA n. 229128

TIMBRO E FIRMA



Resp. El. Grafiche:

M. INDELICATO

Controllato:

Visto:

GCF

Num.Ord. TARIFFA	INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE SOMMINISTRAZIONI	Quantità	I M P O R T I		COSTO Sicurezza	incid. %
			unitario	TOTALE		
	R I P O R T O					
	<u>LAVORI A CORPO</u>					
1 01.A06.C30.0 05	Esecuzione di controsoffitti mediante fornitura e posa in opera di lastre in cartongesso, conformi alla norma UNI 11424/2011, appoggiate su una orditura in profilati metallici in lamiera di acciaio zincata di spessore 6 mm sospesa con pendinatura d'acciaio; conformità delle lastre alla norma UNI 520/2009, con reazione al fuoco in Euroclasse A2-s1,d0. Sono compresi viti, tasselli di fissaggio, stuccatura e rasatura dei giunti. lastra in cartongesso dello spessore di 10 mm SOMMANO m²	24,00	39,99	959,76	28,79	3,000
2 01.A18.A25.0 10	Carpenteria varia per piccoli lavori non di serie, come travi isolate, opere di rinforzo, passerelle pedonali, centine, archi, capriate, pilastri composti, compresa la verniciatura ad una ripresa antiruggine A lavorazione saldata SOMMANO kg	1'898,15	3,99	7'573,62	302,95	4,000
3 01.A18.A70.0 05	Posa in opera di piccoli profilati In ferro, in leghe leggere al cromo, alluminio o in ottone SOMMANO kg	1'898,15	3,90	7'402,79	296,11	4,000
4 01.A18.B80.0 05	Ringhiere metalliche in monta di scale (pianerottoli inclusi), compresa una ripresa di antiruggine In ferro con disegno semplice a linee diritte, in elementi metallici tondi, quadri, piatti, profilati speciali SOMMANO kg	201,00	7,02	1'411,02	56,44	4,000
5 01.A18.C00.0 05	Posa in opera di manufatti in lamiera metallica. Serramenti in ferro di tipo industriale, cancelli, cancellate, inferriate, ringhiere e simili SOMMANO kg	219,10	1,66	363,71	14,55	4,000
6 01.A18.G00. 005	Zincatura a caldo eseguita secondo le norme uni 5744/66 con esclusione di alluminio nel bagno di fusione Di piccoli profilati in ferro (altezza non superiore a cm 10) serramenti metallici di qualunque forma o dimensione, intelaiature, ringhiere, cancelli, recinzioni, cornicioni, grigliati, minuterie metalliche etc. SOMMANO kg	2'099,15	1,19	2'497,99	74,93	3,000
7 01.P13.M20. 005	Pannelli grigliati formati da piantoni angolari portate mm 40 e rete con maglia mm 20x20x3, secondo i disegni forniti dalla città, zincati a caldo In profilati a doppio T mm 120 SOMMANO kg	18,10	2,81	50,86	1,53	3,000
8 01.P24.L10.0 10	Nolo di autogru idraulica telescopica compreso ogni onere per la manovra ed il funzionamento Della portata da q 101 a 200 SOMMANO h	16,00	58,89	942,24	37,68	4,000
9 03.A10.C03.0 05	Tinteggiatura ed imbiancatura. Di fibre grezze e cartongesso, a base di gesso. Applicazione del prodotto a pennello, a rullo o a spazzola su fondo stabile, asciutto, pulito e privo di polvere. Compreso ogni mezzo d'opera ed opera accessoria per dare il lavoro finito a regola d'arte, esclusa la preparazione delle pareti con stuccatura e rasatura. 2 mani SOMMANO m²	64,00	14,24	911,36	27,34	3,000
10 28.A10.A05.0 05	LINEA VITA di ancoraggio orizzontale, conforme alla norma UNI EN 795:2002 in classe C, prodotto marcato CE certificato da ente certificatore notificato utilizzabile da 2 operatori contemporaneamente, lunghezza massima 10 m, costituita da: due pali d'estremità in acciaio zincato (o inox), una molla assorbitore di energia in acciaio al carbonio ad alta resistenza classe C, (o inox), un tenditore in acciaio zincato (o inox) a due forcelle M14, un cavo in acciaio zincato (o inox) diametro 8 mm con lunghezza 10,00 m circa, fascicolo d'uso e montaggio e tabella di segnalazione caratteristiche prestazionali. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di					
	A R I P O R T A R E			22'113,35	840,32	

Num.Ord. TARIFFA	INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE SOMMINISTRAZIONI	Quantità	I M P O R T I		COSTO Sicurezza	incid. %
			unitario	TOTALE		
	R I P O R T O			22'113,35	840,32	
11	lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura. a corpo SOMMANO cad	24,80	870,10	21'578,48	863,14	4,000
28.A10.A30.005	PALO CON PUNTO D'ANCORAGGIO realizzato in acciaio stampato e verniciato con rivestimento epossidico cotto a forno. Non subisce deformazioni e non necessita di manutenzione. Dimensioni base: 2,00x2,00 m, altezza 0,50 m SOMMANO cad	22,00	114,02	2'508,44	100,34	4,000
12	Gradini in grigliato elettroforgiato in acciaio S255 JR secondo UNI EN 10025, zincato a caldo secondo norma UNI-E-14.07.000.0, forniti e posti in opera completi di angolare rompivisuale antisdrucchiolo e piastre laterali forate per fissaggio ai cosciali della scala, questi esclusi, compresi gli elementi di supporto anch'essi zincati a caldo, quali guide, zanche, bullonerie e gradino per scale di sicurezza, 300 x 1200 mm, peso 14 kg circa, con maglia 15 x 76 mm e simili, ed ogni altro onere e magistero atto a dare l'opera realizzata a regola d'arte: piatto portante 25 x 2 mm SOMMANO cad	18,00	52,11	937,98	28,14	3,000
13	Fornitura e posa di dispositivo di ancoraggio conforme EN 795 / UNI 11578:2015 tipo A per superfici verticali. Materiale acciaio INOX. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di viti e tasselli e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte, gli oneri per carico e scarico, le opere di lattoneria/muratura necessarie per apertura e chiusura del manto di copertura. SOMMANO cadauno	52,00	110,00	5'720,00	228,80	4,000
14	Fornitura e posa di dispositivo di ancoraggio conforme EN 795 / UNI 11578:2015 tipo A avente predisposizione di fori adattabili a passo greca di 200/225/250 mm. Da rivettare sopra falda di pannello coibentato/lamiera metallica senza necessità di fissaggio alla struttura portante. Comprensivo di bulloneria di assemblaggio e rivetti in alluminio anodizzato a tenuta stagna. Materiale acciaio INOX. Sono da considerarsi compresi e compensati gli oneri per la fornitura e posa di tutto quanto necessario e quant'altro per dare il lavoro finito a regola d'arte. SOMMANO cadauno	39,00	110,00	4'290,00	171,60	4,000
15	Fornitura e posa di linea di ancoraggio conforme alla norma tecnica EN 795 / UNI 11578:2015 tipo D con rotaia rigida da installarsi sulla struttura in carpenteria metallica in progetto, quale sistema anticaduta per la manutenzione della copertura. Caratteristiche: - Materiale alluminio estruso o acciaio inox; - massimo interasse tra i supporti di ancoraggio 2000 mm; - 3 numero massimo di operatori per ogni tratto compreso tra staffe d'ancoraggio; - Lunghezza totale 18,00 m Comprensiva di: Rotaia di ancoraggio, per consentire lo scorrimento del dispositivo anticaduta di tipo guidato composta dall'assemblaggio di: - Elementi a rotaia rigida raggio 2,86 m, sviluppo 18,00 m; - Giunzioni per assemblaggio elementi contigui e staffe per il fissaggio alla struttura di supporto avente idonee caratteristiche tecniche e strutturali: - Elementi per evitare l'uscita del dispositivo anticaduta di tipo guidato dalla linea di ancoraggio rigida; - Sigillo identificativo; - sistema di scorrimento in Teflon o cuscinetti sferici metallici (o altro sistema equivalente) per agevolare lo scorrimento sulla linea di ancoraggio rigida; - n. 2 Dispositivi retrattili con cavo in acciaio Ø 4 mm, da impiegarsi come sistema di arresto caduta e posizionamento dotato di connettore a sgancio rapido e completi di connettore a ghiera in acciaio conforme norma EN 362, lunghezza massima 10,00					
	A R I P O R T A R E			57'148,25	2'232,34	

